



# MG 7100 LIQUID WAX

DISTACCANTE LIQUIDO CEROSO

Scheda tecnica

- ★ Ottima applicabilità e facile lucidabilità
- ★ Superficie del pezzo stampato perfettamente liscia, uniforme, secca e lucida
- ★ Distacco sicuro del pezzo dallo stampo
- ★ Basso consumo di distaccante

## Proprietà'

MG 7100 LIQUID WAX è un distaccante a base cerosa per stampi, espressamente studiato per la sformatura di resine termoindurenti e gelcoat in stampi di metallo o di resina.

## Caratteristiche Tecniche

**Composizione:** dispersione di polimeri e cere in solventi organici  
**Aspetto:** liquido cremoso di colore bianco

## Preparazione dello Stampo

Sgrassare a fondo lo stampo eliminando ogni incrostazione o contaminazione di distaccanti e resine precedentemente utilizzati. Per questa operazione si consiglia di usare il ns. Pulitore MG 7000 SOLVENT lavando bene accuratamente più volte lo stampo e assorbendo con panni bianchi morbidi e asciutti.

## Impiego

Agitare bene il contenitore prima dell'uso tenendo presente che il prodotto potrebbe separarsi leggermente durante i mesi estivi e diventare leggermente pastoso nei mesi invernali. Questo tuttavia non altera le proprietà distaccanti del prodotto.

Stampi in metallo	Stampi in resina
<p>Sullo stampo perfettamente pulito e asciutto, applicare MG 7100 LIQUID WAX a spruzzo, con pistola ad aria o airless, oppure a pennello o con panno morbido e asciutto.</p> <p>3 mani sono solitamente sufficienti per ottenere un ottimo distacco.</p> <p>Per ottenere pezzi a finitura perfettamente lucida senza aloni e striature, lucidare lo stampo con un panno morbido e asciutto dopo l'applicazione del distaccante.</p> <p>Nel caso di stampi molto porosi applicare più mani di MG 7100 LIQUID WAX.</p>	<p>Per ottenere i migliori risultati di distacco trattare lo stampo come segue:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Applicare 1 mano di MG 7012 SEALER (turapori).</li><li>2. Attendere almeno 30 minuti e applicare una seconda mano.</li><li>3. Attendere un'ora circa quindi:</li><li>4. Stendere una mano di distaccante MG 7100 LIQUID WAX con un panno asciutto e pulito.</li><li>5. Dopo asciugatura (circa 30 minuti) lucidare con panno pulito e asciutto.</li><li>6. Applicare altre 5 mani di MG 7100 LIQUID WAX ripetendo le operazioni 4 e 5.</li><li>7. Dopo l'ultima lucidatura lo stampo è pronto per la lavorazione.</li></ol>

## IMBALLO

Il Distaccante MG 7100 LIQUID WAX è confezionato in latte da lt. 1 e 5 e fustini metallici da KG. 18.