



# MG 5300

## Adesivo Metacrilato

Revisione 0

- ★ Nessuna preparazione della superficie
- ★ Eccellente resistenza ad impatto
- ★ Reattivo al 100%
- ★ Catalisi a temperatura ambiente
- ★ Facilmente applicabile

### Descrizione

Mg 5300 è un adesivo metacrilato bicomponente ad alta performance, progettato per incollare un'ampia gamma di materiale plastico, metalli e assemblaggio di materiali compositi.

MG 5300 offre un'eccellente adesione, una durata estrema e un'ottima proprietà di resistenza a impatto.

MG 5300 incrementa egregiamente l'affidabilità degli assemblaggi di finitura con un'eccezionale flessibilità; infatti ha capacità di sopportare variazioni di temperatura e cicli termici estremi e una resistenza ad un'ampia gamma di condizioni chimiche e ambientali.

### Proprietà Fisiche (Componenti)

Viscosità a 25°C	RESINA	50,000
	ATTIVATORE	50,000
Colore	Bianco Spento	Ambra
Rapporto di miscelazione:	Volume 1 a 1 Peso 1 a 1	
Indice Tixotropico	5	
Flash Point	10,56°C	

### Proprietà Fisiche (Prodotto catalizzato)

Resistenza (PSI)	Shear Tensile	3000-3500 3000-3500
Tempo di lavorazione	4-6 min.	
Handling Strength	10-15 min.	
Riempimento	fino a 3mm	
Temperatura d'esercizio	-55°C - +121°C	



Distribuito da:  
Mugnaini Group Srl  
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)  
[info@mugnaini.it](mailto:info@mugnaini.it) – [www.mugnaini.it](http://www.mugnaini.it)



# MG 5300

## Adesivo Metacrilato

Revisione 0

### Cosa può incollare MG 5300

Metalli:	Termoplastici:
<ul style="list-style-type: none"><li>★ Alluminio</li><li>★ Acciaio</li><li>★ Acciaio inossidabile</li><li>★ Metalli Verniciati</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>★ Acrilici</li><li>★ ABS</li><li>★ Policarbonati</li><li>★ Nylon</li><li>★ PPO</li><li>★ PVC</li><li>★ Stirenici</li><li>★ PBT</li><li>★ PET</li></ul>
Termo Indurenti	
<ul style="list-style-type: none"><li>★ Vetroresina</li><li>★ Gelcoat</li><li>★ Resine Epossidiche</li><li>★ Resine Fenoliche</li><li>★ Resine Poliuretaniche</li><li>★ Resine Uretaniche</li></ul>	

Il prodotto ha un rendimento migliore a temperature che vanno da 18°C a 27°C. Temperature sotto 18°C rallentano la velocità di catalisi del materiale e la viscosità è maggiore. Temperature sopra 27°C causano una catalisi accelerata con viscosità più bassa. Per una erogazione uniforme, applicare alle temperature consigliate.

### Conservazione

La vita di MG 5300 è di 6 mesi dalla data di produzione. La vita si basa sulle corrette temperature di stoccaggio che devono essere tra 10°C e 25°C. L'esposizione a temperature sopra i 25°C riduce la vita di questi prodotti. Non congelare.

### Precauzioni

Questi articoli sono infiammabili. Tenere lontano dal calore, scintille e fiamme vive.

Tenere lontano dalla portata dei bambini. Questo prodotto è soltanto per utilizzo professionale. Tenere i contenitori chiusi. Evitare il contatto con la pelle e gli occhi. Dannoso se ingerito. Fare riferimento alla scheda di sicurezza per ulteriori informazioni.

### Utilizzo e pulizia

Per una adesione ottimale, assicurarsi che le due parti vengono unite entro i tempi di lavorazione dell'adesivo. Alla giuntura di adesione deve essere applicata una quantità uniforme di adesivo. E' fondamentale che si rispettino i tempi di lavorazione. Per ottenere una adesione perfetta le parti in questione dovrebbero essere lasciate indisturbate fino al raggiungimento del fissaggio.

La pulizia si effettua prima della catalisi dell'adesivo. Gli agenti pulenti che contengono NMP (N-methyl pyrrolidone) oppure (citrus terpene) danno i migliori risultati.



Distribuito da:  
Mugnaini Group Srl  
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)  
[info@mugnaini.it](mailto:info@mugnaini.it) – [www.mugnaini.it](http://www.mugnaini.it)