



MG 2900 Marine Epoxy Systems

Sistema Epossidico Multiuso

Revisione 1

- ★ Utilizzabile per laminare, incollare, stuccare, sigillare e verniciare il legno.
- ★ Utilizzabile per impregnare un'ampia varietà di fibre di rinforzo: vetro, carbonio e kevlar.
- ★ Composizione chimica unica con alte proprietà fisiche.
- ★ Semplice rapporto di miscelazione 3:1 in volume.
- ★ Eccellente bagnabilità e capacità di rilascio dell'aria intrappolata nei tessuti.
- ★ 100% solido - Senza solventi.
- ★ Applicabile sopra e sotto la linea di galleggiamento.

Descrizione

MG 2900 Marine Epoxy Systems è un sistema epossidico privo di solventi, 100% solido, facile da usare, sviluppato per costruire, riparare o ristrutturare ogni tipo d'imbarcazione.

La versatilità del sistema epossidico MG 2900 lo rende ideale per essere utilizzato come sistema da laminazione (wet lay-up) anche sottovuoto (vacuum bagging) con un'ampia varietà di tessuti di rinforzo. MG 2900 può anche essere miscelato con la gamma di cariche inerti MG per creare adesivi o stucchi per giunzioni angolari, stuccature e incollaggi. MG 2900 Marine Epoxy Systems, consiste di una base (resina) e una selezione di ben quattro indurenti, in modo da adattarsi ad ogni tipo di applicazione.

MG 2900 ha un semplice rapporto di miscelazione 3:1 in volume che può essere facilmente misurato tramite le pompette dosatrici calibrate o con contenitori graduati.

In aggiunta all'alta resistenza e durabilità, MG 2900 vanta anche una bassa viscosità, che garantisce un'ottima bagnabilità per produrre manufatti in modo più leggero, resistente e senza vuoti, ma senza il rischio di colare quando applicata sulle superfici verticali.

La composizione chimica unica di MG 2900 Marine Epoxy Systems, garantisce massime proprietà fisiche, riducendo il curing, l'esotermia e rendendo questo sistema più che mai privo di problemi per i produttori di imbarcazioni.

Resina ad alte performance sviluppata per essere usata con uno dei seguenti indurenti per produrre il sistema epossidico nautico con la più alta qualità.

MG 2900 Marine Epoxy Systems		Tempo di lavorazione a 25°C
MG2900	Fast & Cold Weather (catalizzabile fino a temp. di 5° C)	14 minuti
MG2900	Standard	34 minuti
MG2900	Slow	50 minuti
MG2900	Tropical	125 minuti



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)
info@mugnaini.it – www.mugnaini.it



MG 2900 Marine Epoxy Systems

Sistema Epossidico Multiuso

Revisione 1

CARATTERISTICHE DI LAVORAZIONE a 25°C

	<u>FAST</u>	<u>STANDARD</u>	<u>SLOW</u>	<u>TROPICAL</u>
Rapporto di miscela (in peso)	100R/28H	100R/28H	100R/28H	100R/28H
Rapporto di miscela (in volume)	3R/1H	3R/1H	3R/1H	3R/1H
Viscosità Miscela (Brookfield)	900-1100 cps	900-1100 cps	900-1100 cps	460 cps
Pot Life	14 minuti	34 minuti	50 minuti	125 minuti
Densità	1.11 g/cm ³	1.11 g/cm ³	1.11 g/cm ³	1.11 g/cm ³
Carteggiabile dopo:	5-7 ore	12-16 ore	24 ore	24 ore
Colore	Ambra chiaro	Ambra chiaro	Ambra chiaro	Ambra chiaro
Catalisi Completa	7 gg	7 gg	7 gg	7 gg
C.O.V (Composti Organici Volatili)	no	no	no	No

PROPRIETÀ FISICHE SU ACCIAIO (Cast Bar)

	<u>FAST</u>	<u>STANDARD</u>	<u>SLOW</u>	<u>TROPICAL</u>
Resistenza alla trazione (ASTM D-638.94b)	52,97 MPa	45,72 Mpa	58,90 Mpa	61,74 Mpa
Resistenza all'allungamento (ASTM D-638.94b)	1.74%	1.34%	1.98%	1.73%
Resistenza alla trazione * (ASTM D-638.94b)	228 Mpa	209 Mpa	220 Mpa	179 Mpa
Resistenza alla flessione (ASTM D-790.92)	89 Mpa	72 Mpa	71 Mpa	88 Mpa
Modulo di flessione* (ASTM D-790.92)	144 Mpa	241 Mpa	217 Mpa	180 Mpa
Modulo di flessione (ASTM D-790.92)	3589 Mpa	3609 Mpa	3651 Mpa	3743 Mpa
Resistenza alla compressione (ASTM D-695.91)	122 Mpa	123 Mpa	120 Mpa	101 Mpa
Ultimate Tg by DSC (cured 12h @ 75°C)			86,8°C	
Assorbimento di umidità (ASTM D-570.81)	0.36%	0.38%	0.37%	0.31%

* Test eseguito su un laminato di 6 strati da 280 gr/m²



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)
info@mugnaini.it – www.mugnaini.it



MG 2900 Marine Epoxy Systems

Sistema Epossidico Multiuso

Revisione 1

Salute e Sicurezza

1. Evitare il contatto diretto con la pelle indossando guanti in gomma usa e getta. Si raccomanda anche l'uso di creme protettive.
2. Fare attenzione a non schizzare la resina o indurente negli occhi. In tal caso lavare immediatamente le parti contaminate con acqua corrente per 15 minuti e chiedere il parere del medico.
3. Evitare di inalare le polveri prodotte per abrasione e non toccarsi le zone oculari quando si è esposti a tali tipi di polveri. Dopo una carteggiatura di una certa entità, si consiglia una doccia o bagno che includa anche il lavaggio dei capelli.
4. Si consiglia di indossare tute o altri indumenti protettivi durante le operazioni di laminazione o carteggiatura. Far sì che gli abiti da lavoro contaminati vengano completamente lavati prima di essere riutilizzati.
5. Pulire completamente qualsiasi punto della pelle che sia entrato in contatto con la resina o indurente per mezzo di creme speciali che tolgono la resina e quindi procedere al lavaggio con acqua e sapone. Non adoperare mai solventi sulla pelle.

Dette norme di pulizia dovranno essere adottate regolarmente:

- Prima di mangiare o bere
- Prima di fumare
- Prima di usare i servizi
- Dopo aver terminato il lavoro

6. Fare in modo che vi sia un'adeguata ventilazione, evitando così un contatto prolungato con le esalazioni del solvente che potrebbero provocare giramenti di testa ed emicranie.

Frase di Rischio e di Sicurezza

Resina	Indurente Fast
R 36/38, 43, 51/53 S 24, 28, 37/39, 61	R 20/21, 34, 43, 52/53 S 26, 36/37/39, 45
	Indurente Medium
	R 21/22, 34, 36/38, 42/43, 52/53 S 26, 36/37/39, 45
	Indurente Slow
	R 21/22, 34, 36/38, 42/43, 52/53 S 26, 36/37/39, 45
	Indurente Tropical
	R 21/22, 34, 36/38, 42/43, 52/53 S 26, 36/37/39, 45



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)
info@mugnaini.it – www.mugnaini.it



MG 2900 Marine Epoxy Systems

Sistema Epossidico Multiuso

Revisione 1

Trasporto e stoccaggio

Durante il trasporto e l'immagazzinamento il materiale deve essere conservato ben chiuso all'interno della confezione. Se accidentalmente si verifica una fuoriuscita, assorbire il liquido con sabbia, segatura, stracci di cotone o qualsiasi altro materiale assorbente. Procedere quindi al lavaggio della zona (consultare la scheda di sicurezza)

Per una lunga giacenza del prodotto, adeguate condizioni ambientali gli consentono di raggiungere 24 mesi di vita dalla data di produzione (la data di scadenza è riportata sull'imballo).

Lo stoccaggio deve essere fatto in luogo con temperatura controllata compresa tra i 15 e i 25°C ed asciutto, non esposto direttamente ai raggi solari. Le confezioni devono essere ben chiuse.

Gli indurenti in modo particolare, se esposti a basse temperature inferiori ai 5°C ed esposti all'aria, subiscono un serio degrado.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze attuali e sul risultato di prove effettuate in condizioni precise e non vogliono in nessun caso stabilire una specifica. Tocca all'utilizzatore effettuare test completi sotto la sua responsabilità, per determinare l'adeguatezza, l'efficacia e la sicurezza dei prodotti MG per l'applicazione prevista.. MG non fornisce garanzie assolute circa la compatibilità di un prodotto con un'applicazione qualsiasi e non si assume nessuna responsabilità in caso di danno o incidente risultante dall'utilizzo dei suoi prodotti. Le condizioni di garanzia sono regolate dalle nostre condizioni generali di vendita.



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)
info@mugnaini.it – www.mugnaini.it