

Aerodux 185 HRP 150



Scheda tecnica

Introduzione

L'**AERODUX 185**, con il relativo indurente **HRP 150**, è un collante per legno ideale per incollaggio di elementi strutturali, costruzione di scafi, ruote di prua, chiglie e ordinate di imbarcazioni.

Le qualità principali sono:

- 1 - Buona resistenza meccanica e buona stabilità all'invecchiamento.
 - 2 - Buona resistenza ad acidi, alcali deboli, solventi, umidità e microrganismi.
 - 3 - Buona resistenza ad intemperie, acqua bollente e calore.
- Gli incollaggi soddisfano le esigenze delle norme DIN 68705 (AW100), BS 1203 (WBP) e BS 1204: Parte 1-2 (WBP).

L'**AERODUX 185** e il relativo indurente **HRP 150**, sono stati, inoltre, omologati dal Ministero Difesa Marina, Direzione Generale delle Costruzioni Navali e Meccaniche, per l'incollaggio di legno ed elementi lamellari per usi generali e navali (lettera del 19.02.1969 nr 42909), e del registro Aeronautico di Roma per l'impiego su aeromobili civili (dichiarazione di idoneità Ma-318 del 21.07.1954).

Il rapporto di miscelazione:

AERODUX 185 Indurente HRP 150

100 gr. 20 gr. (in peso)

1000 cc 550 cc (in volume)

Nella fase di miscelazione, una volta aggiunto l'indurente alla resina, occorre mescolare con cura fino ad ottenere una perfetta omogeneizzazione. L'indurente **HRP 150**, una volta miscelato con l'**AERODUX 185** offre una miscela ad alta viscosità che assicura un buon riempimento di giunti ed un incollaggio perfetto anche con deboli pressioni e su superfici non perfettamente piane.

Tempo di indurimento della miscela, in funzione della temperatura

Temperatura atmosferica	C°	10°	15°	20°	25°	30°
Temperatura d'indurente	Ore	6-8 ore	4-5 ore	2-3 ore	1-2 ore	1 ora

Pre - trattamento delle superfici

Prima di effettuare un incollaggio è opportuno carteggiare con cura la superficie del legno in modo da renderla liscia e uniforme, in seguito è necessario rimuovere la polvere e le impurità prodotte dalla smerigliatura in modo da applicare il prodotto su un supporto pulito che non comprometta il risultato finale dell'incollaggio.

E' consigliabile che i legni, i pannelli, e i laminati da incollare siano di spessore uniforme

Tempi di applicazione

I tempi di applicazione del prodotto e di assemblaggio del giunto dipendono fortemente dalla natura della natura del legno, dal tenore di umidità e dalla temperatura atmosferica. Il tempo di applicazione è limitato a 5 minuti per la maggior parte delle applicazioni.

Temperatura Atmosferica	C°	15°	20°	25°
Tempo di Applicazione	Minuti	12/15	8/10	4/5

La colla rossa **AERODUX 185** non indurisce a temperature inferiori a 10 C°; e raggiunge i massimi livelli di resistenza meccanica e di resistenza all'umidità solo a catalisi completata, quindi dopo 7 giorni a temperatura ambiente.

Stoccaggio

Per quanto concerne lo stoccaggio è preferibile conservare resine e indurenti nei loro recipienti originali ermeticamente chiusi, in ambiente fresco e asciutto ad una temperatura compresa tra 5° e 25° C.

Tutti i dati qui riportati sono basati sulle esperienze da noi compiute fino ad oggi. Confidiamo possano esserVi di utile orientamento, pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle vostre lavorazioni.