



MG 9500

GEL COAT POLIESTERE

Applicazioni

Gel coat compatibile con le resine epossidiche da stratificazione. Si utilizza in strati superficiali applicandolo con l'aiuto di una pistola.

PROPRIETÀ FISICHE

Colore		MG9500BI	bianco
Viscosità a 5,20 rpm	(mPa.s)	UNE 53 307	3000 - 5.000
Densità		ISO R 1183	1.2 - 1.4
Tempo di gel a 25°C	(min)	ASTM D 2471	(al 2% PMEK) 8 - 16
Tempo di vita in film	(min)	ASTM 2471	(al 2% PMEK) 40 - 60

PROPRIETÀ MECCANICHE

Allungamento alla rottura	ASTM D 638M	%	3 - 4
Resistenza in trazione	ASTM D 638 M	N/mm ²	60 - 80
Modulo in flessione	ASTM D 790 M	N/mm ²	35 - 45
Durezza	ASTM D 2583	Barcol	35 - 45
Stabilità agli agenti atmosferici (scala dei grigi)	ISO R 103		3 - 5

Messa in opera

- ★ Applicare, mediante pistola, uno strato di gel coat catalizzato con PMEK, di 500-600 µm di spessore. Prodotto e stampo devono essere a 23°C.
- ★ Trattare il gel coat a temperatura ambiente per 20 minuti, assicurandosi che il prodotto sia perfettamente indurito cioè sia privo di parti appiccicose al tatto.
- ★ Trattare il composito con resine o pre impregnati epossidici, secondo le istruzioni del fornitore.

Annotazioni:

La durata dell'intero procedimento è qui approssimativamente indicata in 5 ore, anche se bisogna tenere conto sia del tempo di applicazione del gel coat e della resina sia del tempo impiegato dal composito per raffreddarsi, variabile questa la cui velocità dipende dalla temperatura ambiente.

Importante: Il gel coat deve essere completamente indurito prima dell'applicazione della resina epossidica da stratificazione ed è consigliabile effettuare dei test di aderenza, con la resina epossidica da utilizzare, prima di lavorare su pezzi di grosse dimensioni.

Condizioni di stoccaggio

Utilizzare preferibilmente entro 3 mesi dalla data di fabbricazione. La scadenza è indicata sulla confezione.



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)

Pagina 1 di 2

info@mugnaini.it – www.mugnaini.it



MG 9500

GEL COAT POLIESTERE

Stoccare il prodotto al riparo dall'umidità e ad una temperatura di 15 - 25°C, nel suo imballo d'origine intatto.

Precauzioni d'impiego

É indispensabile durante la manipolazione del prodotto osservare adeguate misure d'igiene del lavoro:

- ★ locali ventilati
- ★ indossare guanti, occhiali di protezione ed indumenti ermetici

Per ulteriori informazioni, attenersi a quanto riportato sulla scheda di sicurezza.

Imballi

Resina : 1 x 25 kg

Garanzia

Le informazioni contenute nella nostra scheda tecnica sono basate sulle nostre conoscenze attuali e sul risultato di prove effettuate in condizioni precise e non vogliono in nessun caso stabilire una specifica. Tocca all'utilizzatore effettuare test completi sotto la sua responsabilità, per determinare l'adeguatezza, l'efficacia e la sicurezza dei prodotti MG Systems per l'applicazione prevista. Mugnaini Group non fornisce garanzie assolute circa la compatibilità di un prodotto con un'applicazione qualsiasi e non si assume nessuna responsabilità in caso di danno o incidente risultante dall'utilizzo dei suoi prodotti. Le condizioni di garanzia sono regolate dalle nostre condizioni generali di vendita.



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)

info@mugnaini.it – www.mugnaini.it