



MG 6456 MS

Scheda Tecnica



Sigillante monocomponente MS Polimero ibrido per calafataggio ponti

Caratteristiche Tecniche:

Base Chimica	MS polimero ibrido
Colori	Nero (grigio,bianco su richiesta)
Densità (Din 53479)	1,36 +/- 0,02 Kg/l.
Proprietà tissotropiche	Specifiche per l'applicazione in giunti orizzontali
Indurimento	Con umidità atmosferica
Tempo formazione pellicola	Circa 30 min. (23° 50% U. R.)
Velocità indurimento attraverso lo strato	2,5 mm/ 24 h. (23° 50% U. R.)
Calo di volume (Din 52541)	< 3%
Durezza shore A (Din 53505)	Circa 30 +/-2
Modulo elastico al 100% di allungamento(Din53504 S 2)	Circa 0,4 N/mm2
Resistenza alla trazione (Din 53504 S 2)	Circa 2,0 N/mm2
Allungamento a rottura (Din 53504)	Circa 700%
Temperatura d'applicazione	Da +10° C. a max.+ 35° C.
Resistenza alla temperatura dopo indurimento	Da - 40°C, a + 90° C
Resistenza ai raggi UV ed intemperie	ottima
Stabilità (stoccato a temp. < 25° C ed in confezioni chiuse imballi originali)	12 mesi dalla data di produzione

Descrizione:

MG 6456 MS è un sigillante monocomponente esente da isocianati di alta qualità, viene utilizzato nel calafataggio di ponti in teak . Polimerizza in presenza dell'umidità dell'aria, va ricordato che alle basse temperature l'umidità contenuta nell' aria è normalmente bassa,pertanto la polimerizzazione attraverso lo strato avviene più lentamente, una volta polimerizzato completamente diviene un pregiato elastomero durevole nel tempo.

Vantaggi:

- ★ Monocomponente
- ★ Permanentemente elastico
- ★ Non contiene isocianati, siliconi e solventi
- ★ Altamente resistente ai raggi UV
- ★ Resistente ad agenti atmosferici
- ★ Carteggiabile
- ★ Sovraverniciabile
- ★ Ottima adesione sui seguenti substrati:
- ★ vetroresina, legno, alluminio,acciaio ed altri materiali plastici



MG 6456 MS

Scheda Tecnica



Preparazione della superficie:

Le superfici destinate alla sigillatura devono essere in buone condizioni, pulite, prive di polveri, grasso ed asciutte. Per garantire un'adesione ottimale e duratura nel tempo del sigillante, è necessaria l'applicazione del primer per legno o superfici porose **MG 6056 DC** in strato sottile e continuo in una sola mano a pennello o a spruzzo. Attendere min. 60 min. per l'essiccazione del primer, non attendere più di 24 ore per l'applicazione del sigillante.

Resistenza chimica:

Resistente all'acqua e all'acqua salata
Resistente agli agenti atmosferici ed ai raggi UV
Buona resistenza ai solventi alifatici, oli, ai composti alcalini e acidi inorganici diluiti
Resistenza moderata ai chetoni agli esteri e ai composti aromatici
Non resistente agli acidi e ai composti alcalini concentrati e alle soluzioni di idrocarburi clorurati.

Messa in opera:

Applicare il MG 6456 MS a temperature comprese tra i 10° C. e 35° C., senza inglobare aria con le normali pistole d'estrusione sia manuali che pneumatiche. Ad avvenuta sigillatura e prima che si formi la pellicola, asportare con una spatola il materiale in eccesso, garantendo quindi un ideale riempimento dei giunti. **Per un ottimale dimensionamento dei giunti consultare la tabella sottostante**

Le applicazioni di primerizzazione e sigillatura devono essere effettuate al riparo degli agenti atmosferici (irraggiamento solare diretto e pioggia).

Dopo 3 giorni dall'applicazione è possibile carteggiare il materiale (compatibilmente alla stagione e comunque sempre in riferimento alla temperatura e all'umidità dell'aria) sempre lungo la direzione del giunto con carte abrasive di grana 80 – 120.

TABELLA DIMENSIONAMENTO GIUNTI

Larghezza Doghe(mm)	Larghezza Giunto(mm)	Profondità Giunto(mm)
35	5	6
45	5-6	6
50	6-7	6
75	9-10	7
100	11-12	8
125	14-16	10

Norme di sicurezza:

Utilizzare occhiali e guanti protettivi. in caso di contatto accidentale con la pelle lavarsi co acqua e sapone o con un detergente industriale.

Non utilizzare solventi di nessun genere.

Per informazioni e consigli sulla manipolazione , trasporto, stoccaggio, si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, ove sono riportati i dati necessari a livello fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

I consigli tecnici che i nostri funzionari comunicano verbalmente o per iscritto come supporto al cliente o all'applicatore sono dedotti dalle nostre esperienze, corrispondenti all' attuale stato di conoscenza pratica e scientifica, quindi, non sono impegnativi e non esprimono alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio al contratto di compravendita.

Essi non annullano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto è inerente la loro idoneità all'uso previsto. Il contenuto della presente scheda si ritiene impegnativo per quanto sopra riportato ai fini della veridicità del contenuto, solo se completata di timbro e firma del personale legale delegato.

Discordanza del contenuto e/o utilizzo dall'originale precitato non implicherà alcuna responsabilità da parte della Mugnaini Group S.r.l.

Il cliente o l'applicatore è tenuto controllare che la presente scheda e gli eventuali valori riportati siano validi per il lotto di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto .

Nel dubbio si prega di contattare il ns. Ufficio Tecnico