



MG 2500

SISTEMA EPOSSIDICO DA LAMINAZIONE

Revisione 2

- ★ Bassissima viscosità
- ★ Grande trasparenza
- ★ Buona resistenza agli U.V.
- ★ Indurimento rapido

Introduzione

MG2500 è un sistema epossidico da laminazione ad alta trasparenza, progettato per la realizzazione di tavole da surf, e per tutti gli stratificati a finitura trasparente laminati per impregnazione a contatto.

Il sistema contiene filtri U.V. che gli conferiscono la tipica colorazione blu-trasparente/violetto, ed evitano l'ingiallimento del laminato esposto anche a lungo alla luce diretta del sole.

Istruzioni per l'Uso

Temperatura e umidità dell'ambiente

MG2500 può essere utilizzata a temperature comprese tra 15 – 25°C. A temperature inferiori la viscosità del prodotto aumenta e l'impregnazione risulta difficoltosa. A temperature superiori si riducono notevolmente i tempi di lavorazione. l'umidità relativa massima non deve superare il 70%.

Rapporto di miscelazione in peso e volume e miscelazione

La Resina MG2500 deve essere miscelata con il suo indurente MG2500 nei seguenti rapporti:

MG2500 Resina	:	MG2500 Indurente
100	:	40 (in peso)
100	:	47 (in volume)

E' importante che la resina e l'indurente siano misurati con accuratezza, quindi si raccomanda l'uso di una bilancia elettronica. I due componenti devono essere ben miscelati prestando particolare attenzione al fondo e agli angoli del recipiente di miscelazione. La stecca per la miscelazione deve essere piatta.

L'aumento o la diminuzione della percentuale di indurente non incidono sui tempi di catalisi, ma degradano irreparabilmente la qualità del laminato.

Catalisi

La catalisi a temperatura ambiente (15-30°C) del sistema MG2500, genera adeguate proprietà meccaniche, dopo circa 14 giorni.

Il sistema MG2500 sottoposto a post-cura (16 ore a 50°C) genera le massime proprietà meccaniche.

La post-cura deve essere effettuata dopo 24 ore dalla laminazione.

Ulteriori strati di MG2500 possono essere applicati quando la superficie è ancora appiccicosa. Se invece la superficie è già in stato di catalisi avanzata, bisognerà attendere finché la superficie sia sufficientemente indurita (almeno 16 ore a 23°), quindi procedere a carteggiatura, pulizia con cleaner e seguente stratifica.



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)
info@mugnaini.it – www.mugnaini.it



MG 2500

SISTEMA EPOSSIDICO DA LAMINAZIONE

Revisione 2

Proprietà

Proprietà dei Componenti			
	Resina	Indurente	Miscela
Proporzione miscela (in peso)	100	40	
Proporzione miscela (in volume)	100	47	
Aspetto	liquido	liquido	liquido
Colore	Blu trasparente	incolore	Blu trasparente

Proprietà di Lavorazione					
Miscela			RESINA	INDURENTE	Miscela
Viscosità a 25°C	BROOKFIELD LVT	(mPa.s)	1800	35	500
Densità a 25°C delle parti	ISO 1675:1985		1,16	0,98	-
Densità a 23°C del prodotto polimerizzato	ISO 2781 : 1996		-	-	1,15
Pot life a 25°C su 500g	Gel Timer TECAM	min			28

Proprietà Termiche e Meccaniche			
Modulo elastico in flessione	ISO 178:2001	MPa	3.200
Resistenza alla rottura in flessione	ISO 178:2001	MPa	115
Resistenza alla rottura in trazione	ISO 527:1993	MPa	60
Allungamento alla rottura	ISO 527:1993	%	5
Resistenza agli shock CHARPY <i>Provette non intagliate</i>	ISO 179/1Eu:1994	kJ/m ²	15
Durezza Barcol	ISO 868:2003	ShoreD15	82
Temperatura di transizione vetrosa (Tg) Trattamento: 16 h a 23°C + 16 h a 40°C 16 h a 23°C + 16 h a 80°C	ISO 11359:2002	°C	60 75
Tempo di formatura a 23°C su laminato (5strati / tessuto di vetro 290 g/ m ²)	-	h	16



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)
info@mugnaini.it – www.mugnaini.it



MG 2500

SISTEMA EPOSSIDICO DA LAMINAZIONE

Revisione 2

Salute e Sicurezza

1. Evitare il contatto diretto con la pelle indossando guanti in gomma usa e getta. Si raccomanda anche l'uso di creme protettive.
2. Fare attenzione a non schizzare la resina o indurente negli occhi. In tal caso lavare immediatamente le parti contaminate con acqua corrente per 15 minuti e chiedere il parere del medico.
3. Evitare di inalare le polveri prodotte per abrasione e non toccarsi le zone oculari quando si è esposti a tali tipi di polveri. Dopo una carteggiatura di una certa entità, si consiglia una doccia o bagno che includa anche il lavaggio dei capelli.
4. Si consiglia di indossare tute o altri indumenti protettivi durante le operazioni di laminazione o carteggiatura. Far sì che gli abiti da lavoro contaminati vengano completamente lavati prima di essere riutilizzati.
5. Pulire completamente qualsiasi punto della pelle che sia entrato in contatto con la resina o indurente per mezzo di creme speciali che tolgono la resina e quindi procedere al lavaggio con acqua e sapone. Non adoperare mai solventi sulla pelle.

Dette norme di pulizia dovranno essere adottate regolarmente:

- Prima di mangiare o bere
 - Prima di fumare
 - Prima di usare i servizi
 - Dopo aver terminato il lavoro
6. Fare in modo che vi sia un'adeguata ventilazione, evitando così un contatto prolungato con le esalazioni del solvente che potrebbero provocare giramenti di testa ed emicranie.

Frasi di Rischio e di Sicurezza

Resina	Indurente
R 36/38, 43, 51/53	R 20/21/22, 34, 43, 52/53
S 24,26, 28,37/39,57,60	S 9, 20, 26, 36/37/39, 45, 61

Trasporto e stoccaggio

Durante il trasporto e l'immagazzinamento il materiale deve essere conservato ben chiuso all'interno della confezione. Se accidentalmente si verifica una fuoriuscita, assorbire il liquido con sabbia, segatura, stracci di cotone o qualsiasi altro materiale assorbente. Procedere quindi al lavaggio della zona (consultare la scheda di sicurezza)

Per una lunga giacenza del prodotto, adeguate condizioni ambientali gli consentono di raggiungere 24 mesi di vita dalla data di produzione (la data di scadenza è riportata sull'imballo).

Lo stoccaggio deve essere fatto in luogo con temperatura controllata compresa tra i 15 e i 30°C. e asciutto, non esposto direttamente ai raggi solari. Le confezioni devono essere ben chiuse.

Gli indurenti in modo particolare, se esposti all'aria, subiscono un serio degrado.



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)
info@mugnaini.it – www.mugnaini.it



MG 2500

SISTEMA EPOSSIDICO DA LAMINAZIONE

Revisione 2

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze attuali e sul risultato di prove effettuate in condizioni precise e non vogliono in nessun caso stabilire una specifica. Tocca all'utilizzatore effettuare test completi sotto la sua responsabilità, per determinare l'adeguatezza, l'efficacia e la sicurezza dei prodotti MG per l'applicazione prevista. MG non fornisce garanzie assolute circa la compatibilità di un prodotto con un'applicazione qualsiasi e non si assume nessuna responsabilità in caso di danno o incidente risultante dall'utilizzo dei suoi prodotti. Le condizioni di garanzia sono regolate dalle nostre condizioni generali di vendita.



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)
info@mugnaini.it – www.mugnaini.it