



MG 2320

Revisione 0

Sistema Epossidico da Verniciatura Trasparente Privo di Solventi

- ★ Bassissima viscosità
- ★ Grande trasparenza
- ★ Ottima impregnazione del legno
- ★ Indurimento rapido

Introduzione

MG2320 è un Sistema Epossidico da Verniciatura privo di solventi che fornisce un'alta trasparenza ed un'ottima finitura resistente all'acqua. Applicato su legno, sono sufficienti poche mani di prodotto per fornire un'alta protezione ed una profonda trasparenza, ottenibili solo con molte mani di vernici tradizionali.

Per finiture trasparenti sarà necessario proteggere l'MG2320 con una vernice poliuretanica con filtri anti U.V.

Grazie alla sua bassa viscosità ed alla ottima bagnabilità, il sistema può anche essere utilizzato con leggeri tessuti di vetro per fornire uno spesso strato coprente. Se successivamente vengono aggiunte successive mani di MG2320, si otterrà un eccezionale strato rinforzato e trasparente, resistente, durevole e difficilmente usurabile.

MG 2320 è un sistema completamente privo di solventi, quindi può essere miscelato con la gamma di cariche inerti MG per ottenere stucchi e adesivi.

Istruzioni per l'Uso

Temperatura e umidità dell'ambiente

MG2320 può essere utilizzata a temperature comprese tra 15 – 25°C. A temperature inferiori la viscosità del prodotto aumenta e l'impregnazione risulta difficoltosa. A temperature superiori si riducono notevolmente i tempi di lavorazione. l'umidità relativa massima non deve superare il 70%.

Preparazione della Superficie

Prima dell'uso, assicurarsi che le superfici che devono essere incollate, verniciate o stuccate, siano asciutte e pulite. Le superfici devono essere abrasivare con una carta a grana media, quindi rimuovere la polvere e pulire con un cleaner adeguato. Superfici metalliche di solito richiedono un trattamento chimico per avere la massima adesione (contattare il Servizio Tecnico).

Stucchi

Descrizione della miscela	Tipo di carica	Carteggiabilità	Resistenza all'acqua	Quantità della carica (% in peso rispetto a miscela Res./Ind.)	Quantità della carica (per ogni kg di miscela Res./Ind.)	Aggiunta di silice (% in peso rispetto a miscela Res./Ind.)	Aggiunta di silice (per ogni kg di miscela Res./Ind.)	Densità approssimata della miscela	Volume approssimato di carica per 1 kg di miscela Res./Ind.)
Marrone, bassa densità	Microsfere fenoliche	Facile	Moderata	25 – 30%	250 – 300g	2 – 3%	20 – 30g	0,6 g/cm ³	2,2 litri
Bianca, bassa densità	Microsfere di vetro	Moderata	Alta	35 – 40%	350 – 400g	3 – 5%	30 – 50g	0,5 g/cm ³	3 litri



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)
info@mugnaini.it – www.mugnaini.it



MG 2320

Revisione 0

Miscele Adesive

Descrizione della miscela	Tipo di carica	Quantità della carica (% in peso rispetto a miscela Res./Ind.)	Quantità della carica (per ogni kg di miscela Res./Ind.)	Aggiunta di silice (% in peso rispetto a miscela Res./Ind.)	Aggiunta di silice (per ogni kg di miscela Res./Ind.)	Densità approssimata della miscela	Volume approssimato di carica per 1 kg di miscela Res./Ind.)
Marrone, bassa densità	Microsfere fenoliche	15 - 20%	150 - 200g	4 - 5%	40 - 50g	0,7 g/cm ³	1,8 litri
Bianca, bassa densità	Microsfere di vetro	15 - 20%	150 - 200g	5 - 6%	50 - 60g	0,6 g/cm ³	2 litri
Opaca, alta robustezza	Microfibre	7 - 10%	70 - 100g	3 - 4%	30 - 40g	0,9 g/cm ³	1,1 litri

Copertura

Spessore (mano singola)	50 - 150 microns
Copertura come vernice (mano da 100 microns)	Circa 10m ² /litro
Copertura come adesivo	Circa 3 -4m ² /litro

Rapporto di miscelazione in peso e volume e miscelazione

La Resina MG2320 deve essere miscelata con il suo indurente MG2320 nei seguenti rapporti:

MG2320 Resina	:	MG2320 Indurente
100	:	40 (in peso)
100	:	50 (in volume)

E' importante che la resina e l'indurente siano misurati con accuratezza, quindi si raccomanda l'uso di una bilancia elettronica. I due componenti devono essere ben miscelati prestando particolare attenzione al fondo e agli angoli del recipiente di miscelazione. La stecca per la miscelazione deve essere piatta.

L'aumento o la diminuzione della percentuale di indurente non incidono sui tempi di catalisi, ma degradano irreparabilmente la qualità del laminato.



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito - 55040 Stiava Massarosa (LU)
info@mugnaini.it - www.mugnaini.it



MG 2320

Revisione 0

Catalisi

La catalisi a temperatura ambiente (15-30°C) del sistema MG2320, genera adeguate proprietà meccaniche, dopo circa 14 giorni.

Il sistema MG2320 sottoposto a post-cura (16 ore a 50°C) genera le massime proprietà meccaniche. La post-cura deve essere effettuata dopo 24 ore dalla laminazione.

Ulteriori strati di MG2320 possono essere applicati quando la superficie è ancora appiccicosa. Se invece la superficie è già in stato di catalisi avanzata, bisognerà attendere finché la superficie sia sufficientemente indurita (almeno 16 ore a 23°), quindi procedere a carteggiatura, pulizia con cleaner e seguente stratifica.

Proprietà

Proprietà dei Componenti			
	Resina	Indurente	Miscela
Proporzione miscela (in peso)	100	40	
Proporzione miscela (in volume)	100	50	
Aspetto	liquido	liquido	liquido
Colore	Blu trasparente	incolore	Blu trasparente

Proprietà di Lavorazione					
			RESINA	INDURENTE	Miscela
Viscosità a 25°C	BROOKFIELD LVT	(mPa.s)	1800	35	500
Densità a 25°C delle parti	ISO 1675:1985		1,16	0,98	-
Densità a 23°C del prodotto polimerizzato	ISO 2781 : 1996		-	-	1,15
Pot life a 25°C su 500g	Gel Timer TECAM	min			28



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)
info@mugnaini.it – www.mugnaini.it



MG 2320

Revisione 0

Proprietà Termiche e Meccaniche			
Modulo elastico in flessione	ISO 178:2001	MPa	3.200
Resistenza alla rottura in flessione	ISO 178:2001	MPa	115
Resistenza alla rottura in trazione	ISO 527:1993	MPa	60
Allungamento alla rottura	ISO 527:1993	%	5
Resistenza agli shock CHARPY Provette non intagliate	ISO 179/1Eu:1994	kJ/m ²	15
Durezza Barcol	ISO 868:2003	ShoreD15	82
Temperatura di transizione vetrosa (T _g) Trattamento: 16 h a 23°C + 16 h a 40°C 16 h a 23°C + 16 h a 80°C	ISO 11359:2002	°C	60 75
Tempo di formatura a 23°C su laminato (5strati / tessuto di vetro 290 g/ m ²)	-	h	16

Salute e Sicurezza

1. Evitare il contatto diretto con la pelle indossando guanti in gomma usa e getta. Si raccomanda anche l'uso di creme protettive.
2. Fare attenzione a non schizzare la resina o indurente negli occhi. In tal caso lavare immediatamente le parti contaminate con acqua corrente per 15 minuti e chiedere il parere del medico.
3. Evitare di inalare le polveri prodotte per abrasione e non toccarsi le zone oculari quando si è esposti a tali tipi di polveri. Dopo una carteggiatura di una certa entità, si consiglia una doccia o bagno che includa anche il lavaggio dei capelli.
4. Si consiglia di indossare tute o altri indumenti protettivi durante le operazioni di laminazione o carteggiatura. Far sì che gli abiti da lavoro contaminati vengano completamente lavati prima di essere riutilizzati.
5. Pulire completamente qualsiasi punto della pelle che sia entrato in contatto con la resina o indurente per mezzo di creme speciali che tolgono la resina e quindi procedere al lavaggio con acqua e sapone. Non adoperare mai solventi sulla pelle.

Dette norme di pulizia dovranno essere adottate regolarmente:

- Prima di mangiare o bere
 - Prima di fumare
 - Prima di usare i servizi
 - Dopo aver terminato il lavoro
6. Fare in modo che vi sia un'adeguata ventilazione, evitando così un contatto prolungato con le esalazioni del solvente che potrebbero provocare giramenti di testa ed emicranie.



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)
info@mugnaini.it – www.mugnaini.it



MG 2320

Revisione 0

Frasi di Rischio e di Sicurezza

Resina	Indurente
R 36/38, 43, 51/53 S 24,26, 28,37/39,57,60	R 20/21/22, 34, 43, 52/53 S 9, 20, 26, 36/37/39, 45, 61

Trasporto e stoccaggio

Durante il trasporto e l'immagazzinamento il materiale deve essere conservato ben chiuso all'interno della confezione. Se accidentalmente si verifica una fuoriuscita, assorbire il liquido con sabbia, segatura, stracci di cotone o qualsiasi altro materiale assorbente. Procedere quindi al lavaggio della zona (consultare la scheda di sicurezza)

Per una lunga giacenza del prodotto, adeguate condizioni ambientali gli consentono di raggiungere 24 mesi di vita dalla data di produzione (la data di scadenza è riportata sull'imballo).

Lo stoccaggio deve essere fatto in luogo con temperatura controllata compresa tra i 15 e i 30°C. e asciutto, non esposto direttamente ai raggi solari. Le confezioni devono essere ben chiuse.

Gli indurenti in modo particolare, se esposti all'aria, subiscono un serio degrado.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze attuali e sul risultato di prove effettuate in condizioni precise e non vogliono in nessun caso stabilire una specifica. Tocca all'utilizzatore effettuare test completi sotto la sua responsabilità, per determinare l'adeguatezza, l'efficacia e la sicurezza dei prodotti MG per l'applicazione prevista.. MG non fornisce garanzie assolute circa la compatibilità di un prodotto con un'applicazione qualsiasi e non si assume nessuna responsabilità in caso di danno o incidente risultante dall'utilizzo dei suoi prodotti. Le condizioni di garanzia sono regolate dalle nostre condizioni generali di vendita.



Distribuito da:
Mugnaini Group Srl
Via delle Cannelle Z.I. di Montramito – 55040 Stiava Massarosa (LU)
info@mugnaini.it – www.mugnaini.it